

次世代の表面改質処理

3大特長

潤滑性が良い

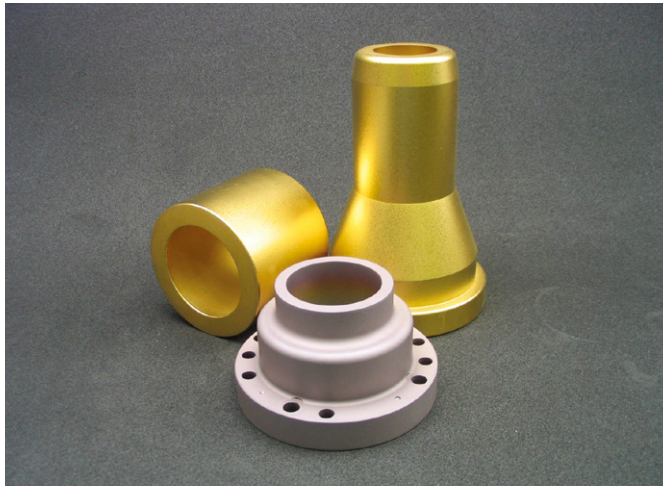
硬質膜のすべり性と優れた加工油の保持力の相乗効果により、すばらしい潤滑性を発揮します。

長寿命

母材を強化することによって耐剥離性を向上しました。

再研削量が少ない

パンチ類の再生のとき、膜ダメージ範囲が小さく抑えられるため、再研削量が少なくて済みます。金型のトータル寿命が延びます。



SXの種類と特性

硬質膜	TiN ゴールド 耐焼付き性 耐熱性	膜組成 色	TiCN シルバー 高硬度 耐摩耗性
	金型	母材強化処理	母材強化処理
	SX-T		SX-C

SXセラック実績例



●絞りしごき加工

加工品	自動車足回り部品
型材質	DC53 62HRC
被加工材	SPCC 1.2t



●打抜き加工

加工品	自動車排気管部品
型材質	粉末ハイス 63HRC
被加工材	SUS304 8.0t

熱処理表面処理

ダイ

コーティングなし 数千ショット
CVD(3層)27万ショット → 82万ショット(摩耗)

パンチ(φ9)

CVD(TiC)4,000ショット
TD 3,000ショット → 3万ショット(折損)