

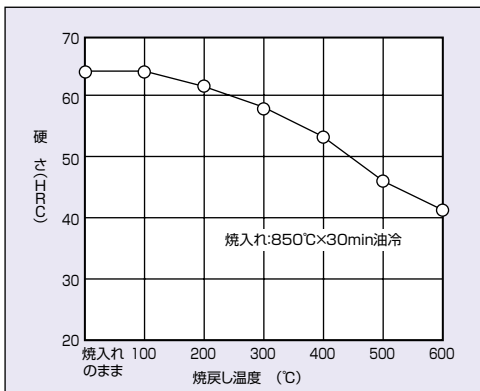
焼入性、耐摩耗性の優れた特殊工具鋼

特 長

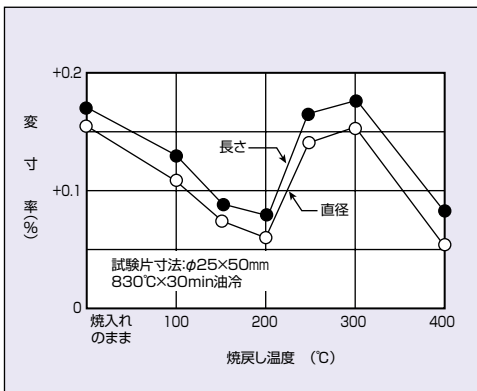
- 真空脱ガス精錬を施していますので品質が安定しています。
- 特殊元素の添加により比較的大寸法でもムラなく高硬度が得られます。
- 合金成分の適正配合によって耐摩耗性が優れております。

品質特性

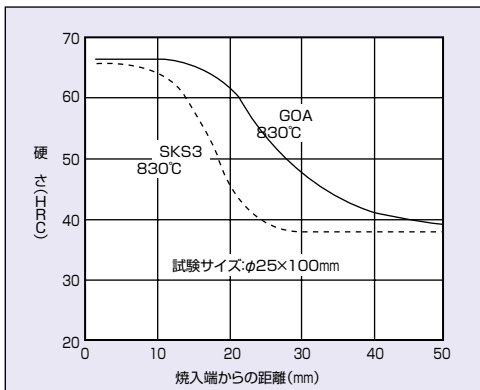
■ 焼入焼戻し曲線



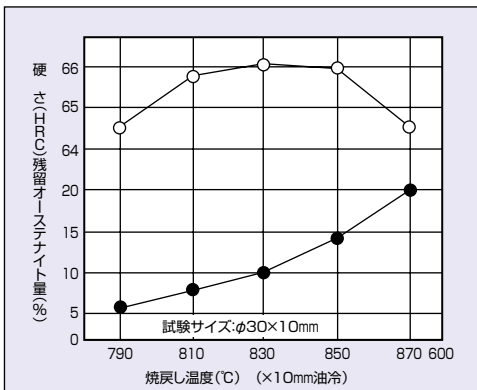
■ 熱処理変寸率



■ 焼入性曲線



■ 焼入温度と焼入硬さおよび残留オーステナイト



比重 (g/cm³) 7.85

熱伝導率 300°C
W/m·K 33.5

焼なまし硬さ ≤217HB

熱膨張係数 20~500°C
×10⁻⁶/K 14.0