

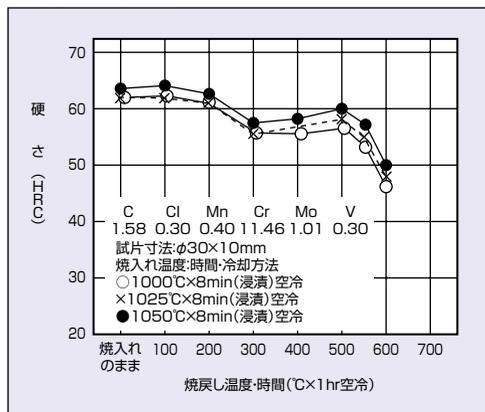
## 耐摩耗性がわめて優れ、空冷で硬化する冷間ダイス鋼

### 特 長

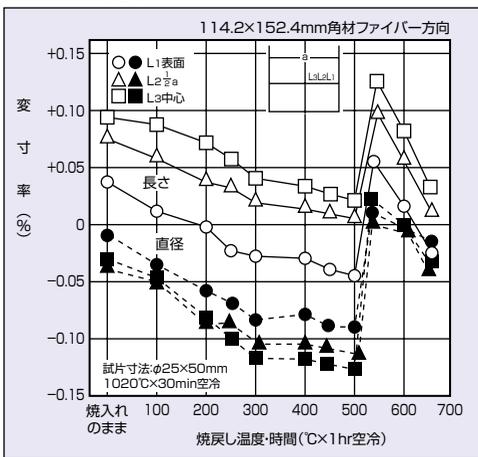
- LF (炉外精錬) による清浄鋼を用いた信頼度の高い型材です。
- 焼入性が良好、空冷、真空ガス冷焼入れに最適です。焼入歪が非常に小さく精密金型に適します。
- 耐摩耗性がわけて優れております。(ステンレスや高硬度材料のプレス型に適する)

### 品質特性

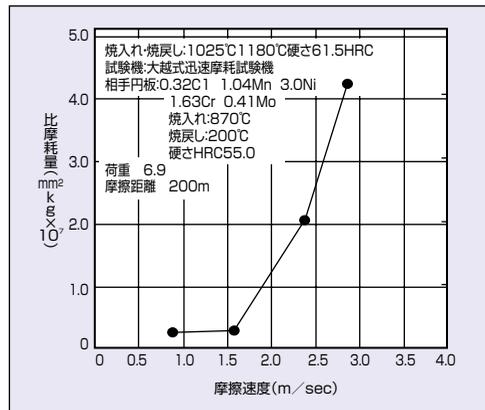
#### ■ 焼入焼戻し曲線



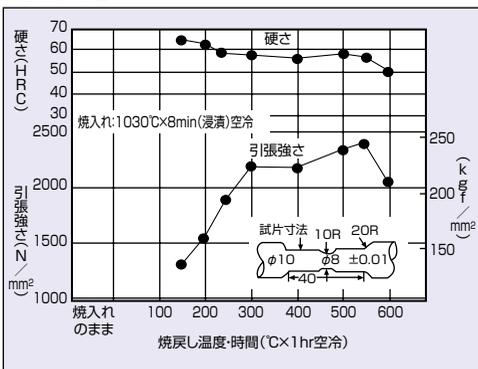
#### ■ 熱処理変寸率



#### ■ 耐摩耗性



#### ■ 引張特性



比重(g/cm<sup>3</sup>) 7.70

熱伝導率 600°C  
W/m·K 22.2

焼なまし硬さ ≤255HB

熱膨張係数 20~500°C  
×10<sup>-6</sup>/K 12.2

ヤング率  
×10<sup>5</sup>N/mm<sup>2</sup> 2.07