

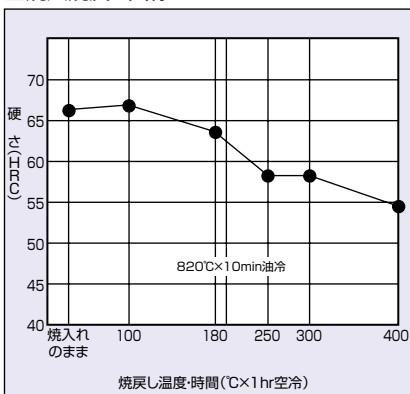
熱処理のし易い油焼入れ用炭素工具鋼

特 長

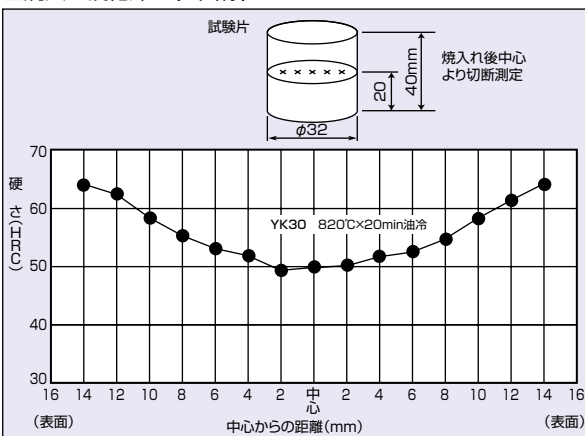
- 真空脱ガス精錬を施していますので品質が安定しています。
- 焼入性が良好、油冷で硬化します。(焼割れ、変形が少ない。)
- 靱性と耐摩耗性に優れ、工具としての寿命が向上します。
- SK105にMn、Crを添加し、焼入性を改善しています。

品質特性

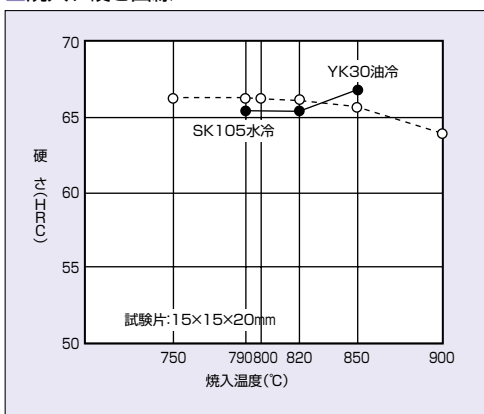
■ 焼入焼戻し曲線



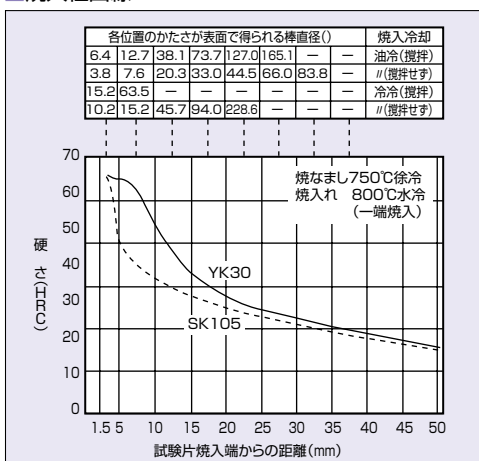
■ 焼入れ硬化深さ (U曲線)



■ 焼入れ硬さ曲線



■ 焼入性曲線



比重 (g/cm³) 7.84

熱伝導率 300°C
W/m·K 41.0

焼なまし硬さ ≤217HB

熱膨張係数 20~300°C
×10⁻⁶/K 13.5