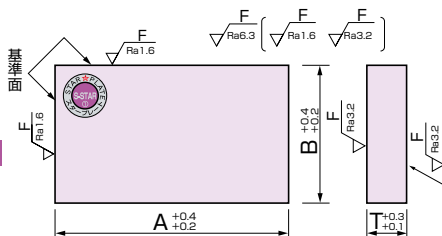


耐食プラスチック金型用鋼

プリハードン状態31～34HRCで供給致します。
この硬さでの使用も可能ですが、焼入れ・焼戻しにより53HRCが得られ、いずれも耐食性と鏡面性に優れています。

ブライス加工仕上げ

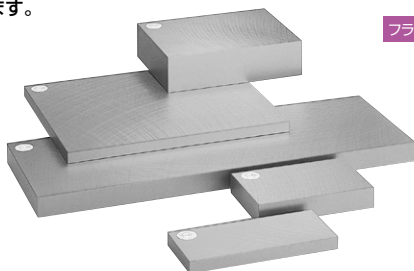


■面取り

面取り	全周面取りなし
-----	---------

※面取りが必要な場合ご指示願います。

スタープレート



良好な耐食性と超鏡面性があり、中心部まで均一な組織で、熱処理硬さは、最高53HRC。
又、シボ加工性、放電加工性に優れています。

●注文方法 材質・T(厚さ)×A(長さ)×B(幅)=枚数

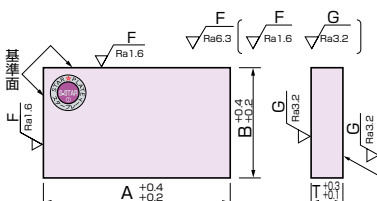
A (長さ)	B (幅)	T(厚さ)									
		10	13	15	16	20	25	30	35	40	50
200	50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
200	100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
150	150	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
200		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
200	200	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
250		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
250	250	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
400		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300	300	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
400		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
500		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

◎上記表以外の特注サイズも製作致します。

●オプション

ロータリ研削仕上げ

- ご指示により上下面のロータリ研削も製作致します。
- 価格についてはお問い合わせ願います。



■面取り

面取り	全周面取りなし
-----	---------

※面取りが必要な場合ご指示願います。