

耐食プラスチック型用鋼

- プリハードン状態 31~34HRC で供給致します。
- この硬さでの使用も可能ですが、焼入れ・焼戻しにより 53HRCが得られ、いずれも耐食性と鏡面性に優れています。

S-STAR(SUPER-STAR)の特長

アロイデザイン

特殊溶解
(ESR)

製造プロセス
(均質化処理)

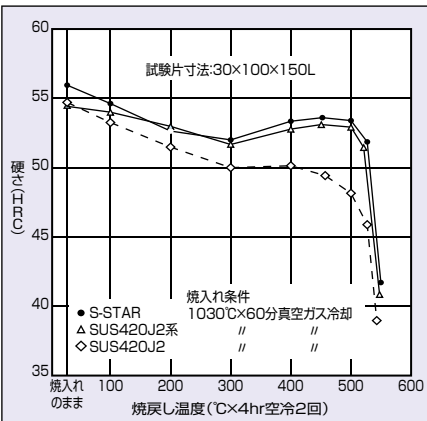


- (1) 良好な耐食性 (マルテンサイト系ステンレス鋼)
- (2) 熱処理硬さ: 最高53HRC
- (3) 超鏡面性
- (4) 熱処理変寸極小 (0.03%以内)
- (5) 内質が均質健全
- (6) 良好なシボ加工性、EDM性
- (7) プリハードン (32HRC) での使用も可能

品質特性

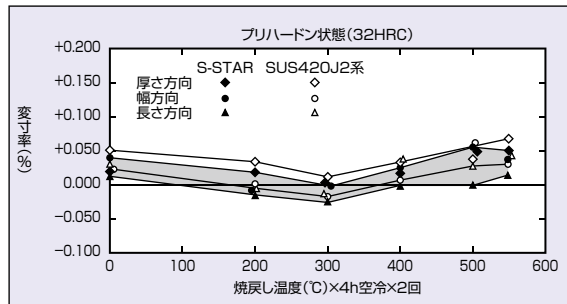
(1) 焼入れ・焼戻し曲線

■ 硬さは最高53HRCが得られます。



(2) 熱処理変寸率

■ 200~400°Cの間の変寸は±0.03%以内に入り、極めて小さくなります。

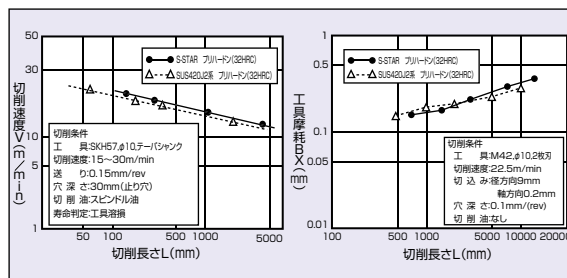


加工特性

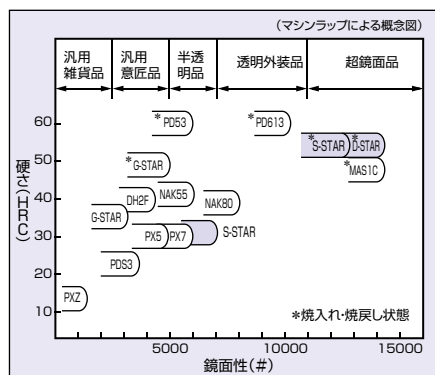
■ 焼なし、プリハードン状態とも良好

(1) 被切削性

■ ドリル工具寿命 (プリハードン状態) ■ エンドミルによる工具寿命線図 (プリハードン状態)



鏡面性



比重 (g/cm³) 7.80

熱伝導率 300°C
W/m·K 24.7

納入硬さ 31~34HRC

熱膨張係数 20~300°C
 $\times 10^{-6}/K$ 11.3