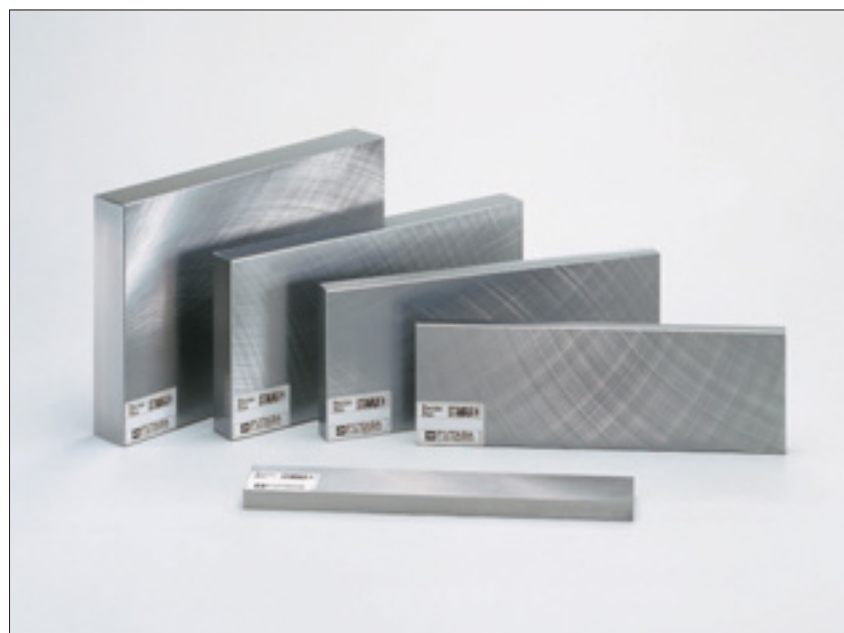


(ステンレス鋼 JIS SUS420J2 相当)



### 特 長

- 優れた耐食性を有する、硬さ 30HRC 前後のプリハードン鋼です。  
※焼なまし材に比べて、切削加工表面のむしれが少なく、みがき作業などの後工程の合理化に寄与いたします。
- 介在物を少なくするために、特殊溶解 (ESR) を施しています。
- 焼入焼戻しを施した状態で、非常に優れた鏡面性が得られます。  
※鏡面性を必要とする金型については、焼入焼戻しを施し、50～55HRC 程度に硬化することを勧めいたします。
- 非金属介在物が少なく、均質な組織を持つため、シボ加工性が良好です。  
※ステンレス系鋼種のシボ加工は、加工業者とご相談ください。

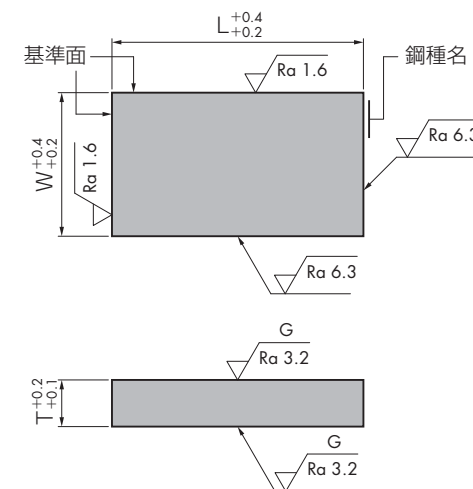
### 硬 さ

納入時 27～35HRC：プリハードン  
焼入焼戻し後 50～55HRC

### テクニカルデータ

176～180 ページをご覧ください。

### 精度規格



●厚さ (T) の均一度……100mm につき 0.012

●T の両面の平面度 (100mm につき)

T	公差
10 以上 20 以下	0.030
20 を超え 40 以下	0.020
40 を超え 50 以下	0.015

●基準面の直角度……100mm につき 0.015

### 規格表

幅 W	長さ L	厚さ T							
		10	15	20	25	30	35	40	50
50	300	●	●	●	●	●	●	●	●
80		●	●	●	●	●	●	●	●
100		●	●	●	●	●	●	●	●
150		●	●	●	●	●	●	●	●

### 注文方法

PP-SVH 100×300×15 5  
鋼種 W L T 枚数