

特 長

- 被削性・研削性に優れたダイス鋼です。
被削性・研削性は、汎用合金工具鋼 (SKS3) とほぼ同じです。
- 熱処理条件は汎用ダイス鋼 (SKD11) と同一で、焼入焼戻しひずみも SKD11 と同等です。
- 耐摩耗性、耐焼付き性は SKD11 より劣りますが SKS3 よりも優れています。
- じん性に優れたダイス鋼です。

硬 さ

納入時 248HB 以下
焼入焼戻し後 58 ~ 62HRC

用 途

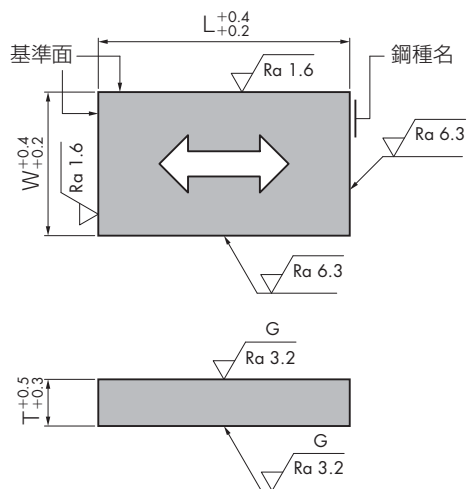
- 一般プレス金型や順送プレス金型のパンチプレート・ダイプレート・ストリッププレート向け。
※穴加工やポケット加工を施す場合、特に有効です。

材質	納入硬さ HB	被削性	熱処理 変寸	じん性	耐摩 耗性	焼入れ	焼戻し	使用時の硬さ HRC
ARK1	248以下	◎	○	◎	△	1010~1040℃ 空冷	1)500~530℃ 空冷 2)150~250℃ 空冷	1)58~60 2)58~62
SKS3	217以下	◎	×	○	×	800~ 850℃ 油冷	150~200℃ 空冷	58~62
8% Cr系 ダイス鋼	248以下	○	△	○	○	1020~1040℃ 空冷	520~550℃ 空冷	58~62
SKD11	255以下	△	○	△	◎	1000~1050℃ 空冷	1)500~530℃ 空冷 2)150~250℃ 空冷	1)58~60 2)58~62

テクニカルデータ

202 ~ 205 ページをご覧ください。

精度規格



注) 素材の圧延方向が矢印の方向になるように材料取りがしてあります。

● 厚さ (T) の均一度……100mm につき 0.008

● T の両面の平面度 (100mm につき)

T	L	
	300 以下	300 を超え 600 以下
10	0.030	0.050
10 を超え 20 以下	0.020	0.030
20 を超え 40 以下	0.012	0.020
40 を超え 50 以下	0.010	0.015

● 基準面の直角度……100mm につき 0.008

規格表

幅 W	長さ L	厚さ T									
		10	13	16	20	22	25	30	35	40	50
100	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	180	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	250		●	●	●	●	●	●	●	●	
	300	●		●	●	●	●	●	●	●	
125	400				●	●	●	●	●	●	
	500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	180	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	250	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	400			●	●	●	●	●	●	●	●
	500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	180			●	●	●	●	●	●	●	●
	200			●	●	●	●	●	●	●	●
	250			●	●	●	●	●	●	●	●
	300			●	●	●	●	●	●	●	●
180	400			●	●	●	●	●	●	●	●
	500			●	●	●	●	●	●	●	●
	200			●	●	●	●	●	●	●	●
	250			●	●	●	●	●	●	●	●
	300			●	●	●	●	●	●	●	●
	400			●	●	●	●	●	●	●	●
	500			●	●	●	●	●	●	●	●
200	250			●	●	●	●	●	●	●	●
	300			●	●	●	●	●	●	●	●
	400			●	●	●	●	●	●	●	●
	500			●	●	●	●	●	●	●	●
	250			●	●	●	●	●	●	●	●
250	300			●	●	●	●	●	●	●	●
	400			●	●	●	●	●	●	●	●
	500			●	●	●	●	●	●	●	●
	300			●	●	●	●	●	●	●	●
	400			●	●	●	●	●	●	●	●
300	500			●	●	●	●	●	●	●	●

注文方法

PP-ARK	100×125×10	5
鋼種	W L T	枚数