

高鏡面・高性能プラスチック成型用鋼

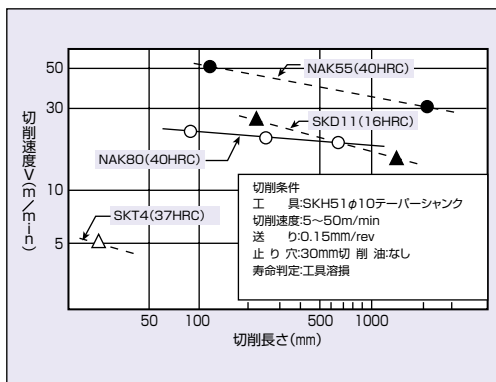
特 長

NAK55の鏡面みがき性、放電加工肌、韌性を改善、NAK55に比べ、さらに次の特長を有しております。

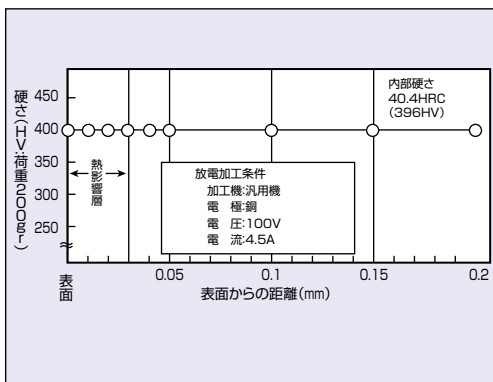
- 鏡面みがき性が極めて良好です。
- 放電加工肌が緻密で美しいため梨地シボ加工が可能です。

品質特性

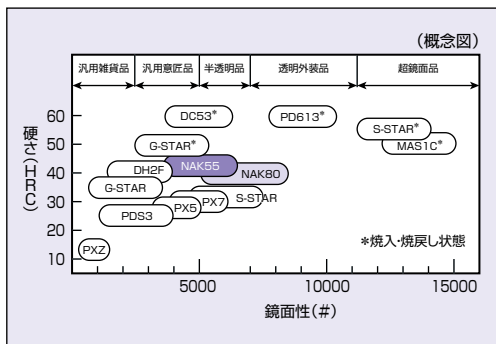
■ 被削性(ドリル工具寿命)



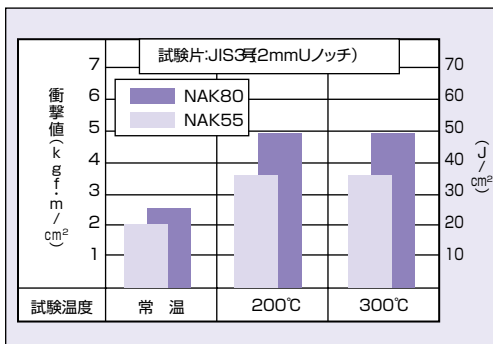
■ 放電加工性・放電加工面の硬さ分布



■ 鏡面仕上性・各素材の鏡面仕上性位置づけ



■ 衝撃特性(初期硬さ40HRC)



比重 (g/cm³) 7.80

熱伝導率 300℃
W/m·K 42.7

納入硬さ 37~43HRC

熱膨張係数 20~300℃
 $\times 10^{-6}/K$ 13.4