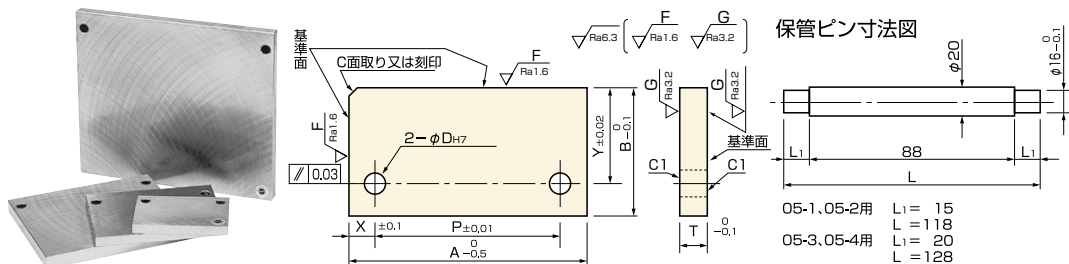


エコノミックダイシステムには専用ベースプレートが必要です。

金型は多種多様であってもプレス機への着脱の迅速化の為と、位置決め取付け固定の為、標準化されたベースプレートを使用します。このベースプレートには、EDSダイセット側にあるロケーションピンに対応する2個のロケーションホール(バニシング仕上)があります。よってパンチおよびダイはあらかじめ上下の芯出しをベースプレートにねじ止めシダウエルピン打ちにより位置決めが出来ます。



## ● 注文方法 EDS-05-1-16(A)= 20

└─ カタログ番号 ─┘ └─ アルミ-ゴHard ─┘ └─ 枚数 ─┘

## ● 寸法および価格表

カタログ番号	T	A	B	D	P	X	Y	価格		
								S50C	アルミ-ゴHard	
EDS-05-1-16	16	150	100	16	120	15	70	1-16	4,030	1-16A
EDS-05-2-16	16	210	150	16	180	15	120	2-16	5,730	2-16A
EDS-05-2-20	20	210	150	16	180	15	120	2-20	5,960	2-20A
EDS-05-2-22	22	210	150	16	180	15	120	2-22	6,190	2-22A
EDS-05-2-25	25	210	150	16	180	15	120	2-25	6,190	2-25A
EDS-05-3-22	22	250	210	16	220	15	180	3-22	7,690	3-22A
EDS-05-3-25	25	250	210	16	220	15	180	3-25	8,210	3-25A
EDS-05-4-22	22	350	300	16	320	15	270	4-22	12,090	4-22A
EDS-05-4-25	25	350	300	16	320	15	270	4-25	12,760	4-25A
EDS-05-4-30	30	350	300	16	320	15	270	4-30	13,870	4-30A
EDS-05-4-35	35	350	300	16	320	15	270	4-35	14,990	4-35A

円/台

御見積

スターEDSシステム

保管ピンは別途お見積りとなります。

標準EDSダイセットのベースプレートクランプ高さは16・22です。それ以外の厚さ(T)をご使用の場合ご相談下さい。

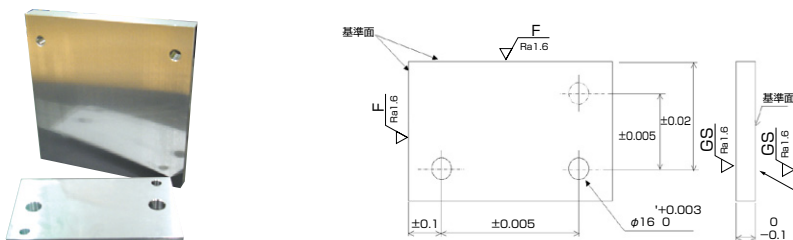
取手付タイプも対応します。

\*アルミ-ゴHardのT表面粗さは0.8μmRa(フライス加工)となります。

EDSのロケーションピンとベースプレートのロケーションホールとのクリアランスを狭めることにより、上下位置決め精度および繰り返し精度の向上が図れます。

プレートの上下面はサーフェス研磨仕様によりロケーションホールピッチ間の精度も向上させています。

EDS-04高精度EDSにはこの高精度ベースプレートとセットでご使用下さい。



お客様の金型の大きさに応じて製作させて頂きます。