

## 特 長

- HIP 処理により巣孔がなく、機械的強さのバラツキは極めて少なくなっています。
- 耐摩耗性に優れているので、作り込んだ寸法精度が長時間維持できます。
- 弾性率は鋼の 2 ~ 3 倍と高い値を有しています。
- 圧縮強さは鋼の 1.5 ~ 2.5 倍と強い値を有しています。
- 金型寿命は鋼製金型に比べて、10 ~ 30 倍の値が得られます。
- 金型を再研削した時の寿命でも、鋼製金型の 10 ~ 20 倍の値が得られます。
- 素材品と研削仕上げ品を規格しています。

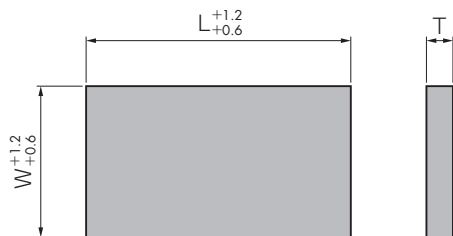
## 硬 さ

V3 納入時 88HRA (1,250HV)  
V4 納入時 87HRA (1,150HV)

## テクニカルデータ

234 ~ 237 ページをご覧ください。

## 素材品



●Tの寸法許容差

T	許容差
2以上 10以下	+0.5~+1.0
10を超え 20以下	+0.6~+1.2

## ■規格表

幅×長さ W×L	材質	厚さ T							
		2	3	4	5	6	7	8	10
60×100	V3	●	●	●	●	●	●	●	●
	V4							●	●

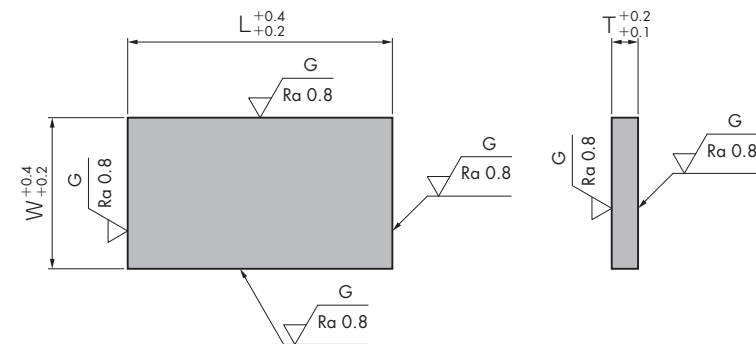
幅×長さ W×L	材質	厚さ T					
		12	13	16	18	20	
60×100	V3	●	●	●	●	●	
	V4	●	●	●		●	

### 注文方法

WP-V3K	60×100×2	5
WP-V4K	60×100×8	5

材質      W      L      T      枚数

## 研削仕上げ品



●厚さ (T) の均一度、Tの両面の平面度

T	公差
2以上 5以下	0.020
5を超え 10以下	0.015
10を超え 20以下	0.010

●側面の直角度………0.020

## ■規格表

幅×長さ W×L	材質	厚さ T							
		2	3	4	5	6	7	8	10
60×100	V3	●	●	●	●	●	●	●	●
	V4							●	●

幅×長さ W×L	材質	厚さ T					
		12	13	16	18	20	
60×100	V3	●	●	●	●	●	
	V4	●	●	●		●	

### 注文方法

WP-V3P	60×100×2	5
WP-V4P	60×100×8	5

材質      W      L      T      枚数